

Línea Comercial



✓ **LA COMBINACIÓN IDEAL PARA TU NEGOCIO.**

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.

✓ **ACOMODO VERSÁTIL.**

Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.

✓ **CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE.**

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.

✓ **SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED.**

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.

✓ **REFRIGERANTE ECOLÓGICO.**

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134a, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.

✓ **GRADO ALIMENTICIO.**

Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.

Disponible en 3 colores:



Negro



Blanco



Acero
Inoxidable

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores

Alto:	1112 mm	(44")
Ancho:	1525 mm	(60")
Profundo:	880 mm	(35")

Dimensiones interiores

Alto:	730 mm	(29")
Ancho:	1400 mm	(55")
Profundo:	730 mm	(29")

Capacidad interior útil

Volumen utilizable:	367 L	(12.9 ft³)
---------------------	-------	------------

Materiales

Puertas corredizas:	2 (Solidas)
Charolas:	4 (Acero Inoxidable)
Dimensiones	
Charola Superior:	Ancho: 610 mm (24.01")
	Profundo: 380 mm (14.96")
Charola Inferior:	Ancho: 610 mm (24.01")
	Profundo: 480 mm (18.89")

Datos de rendimiento de refrigeración

Consumo:	6.8 KW / 24 H
Amperaje:	5.40 A

Refrigeración

Temperatura de exhibición:	2°C a 10°C
Refrigerante:	R134a
Cantidad de refrigerante:	0.220 Kg (7.76 oz)
Evaporador:	Natural
Potencia de compresor:	1/3 HP 382 W
Cut In:	5°C
Cut Out:	1°C

Datos eléctricos

Fuentes de alimentación:	115V/60 HZ
Longitud de cable:	1.9 m (74.8")
Iluminación:	LED
Modulos LED:	2
Tipo de enchufe:	NEM A 5-15 P
Control de temperatura:	Electrónico

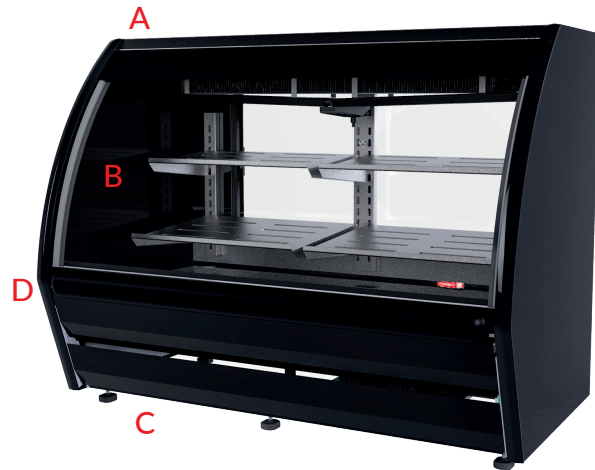
Datos logísticos:

Cargas de remolque:	48': 14 pzas.
	53': 15 pzas.
Peso de embalaje:	193 kg (425.49 lb)
Peso neto:	154 kg (320 lb)

Dimensiones de embalaje

Alto:	1260 mm (50")
Ancho:	1600 mm (63")
Profundo:	940 mm (37")

PARTES / VISTAS DEL EQUIPO

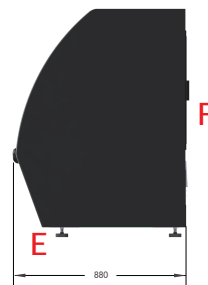


- A. Mostrador en acero inoxidable
- B. Doble vidrio panorámico
- C. Condensador de libre mantenimiento
- D. Bumper resistente a golpes e impactos
- E. Pata niveladora
- F. Puerta de servicio

FRENTE



LATERAL



SUPERIOR

