

Línea Refrigeración



✓ COMPRESOR INVERTER

Obtén un mayor ahorro de energía gracias a su nuevo compresor con tecnología inverter.



✓ REFRIGERANTE NATURAL

Utiliza gas refrigerante R290, hidrocarburo natural que no daña la capa de ozono.

✓ CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Programa el rango de temperatura ideal de tus productos a través de su conectividad inalámbrica.

✓ AUTO DESCONGELAMIENTO

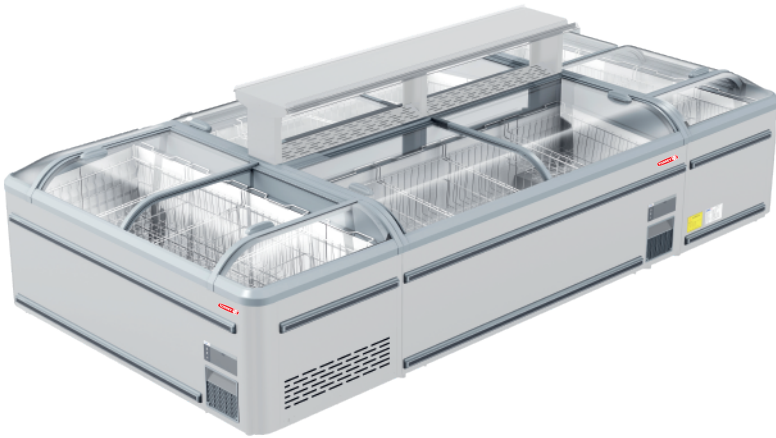
El equipo cuenta con su sistema de descongelamiento automático además de un sistema de desagüe interno lo cuál le facilitará la limpieza y el mantenimiento adecuado de su equipo.

✓ CONTROL DIGITAL

El control digital nos permite un mejor control de temperatura de los alimentos y productos.

✓ SISTEMA DE ESTANTES MULTINIVEL

Este sistema de accesorios le permitirá adaptarse al nivel de rotación de producto, ya que cada módulo de canastillas tiene 4 opciones de altura, permitiendo incluso usar la parte inferior como almacén de producto.



*Imágenes con fines ilustrativos.
Las figuras que se incluyen en este documento son solo para referencia.
Los modelos reales pueden ser diferentes a estos dibujos.

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones con empaque (mm)

	IEDI-190	IEDI-200	IEDI-250
Largo:	1950	2055	2555
Profundidad:	900	900	900
Alto:	890	890	890

Dimensiones sin empaque (mm)

	IEDI-190	IEDI-200	IEDI-250
Largo:	1900	2000	2500
Profundidad:	850	850	850
Alto:	850	850	850

Volúmen interno de las islas (litros)

IEDI-190	505 litros
IEDI-200	538 litros
IEDI-250	632 litros

Datos técnicos

Refrigerante:	R290
Agente espumante térmico:	Ciclopentano C5H10
Material de puertas:	Vidrio templado + LOW E
Material interno:	Acero galvanizado pintado liso
Estantes multinivel:	5 canastillas de uso rudo
Material estantes:	Acero plastificado
Base:	6 ruedas (2 con frenos)

Datos eléctricos

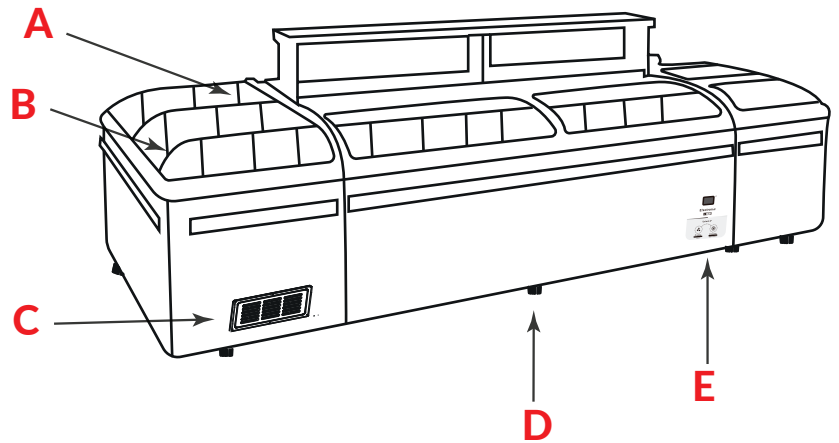
	IEDI-190	IEDI-200	IEDI-250
Fuentes de alimentación:	220V/60HZ	220V/60HZ	220V/60HZ
Potencia Watts:	700 Watts	700 Watts	800 Watts
Amperaje:	2,5 A	2,5 A	2,7 A
Consumo de energía:	11 Wh/L en 24 hrs	9,3 Wh/L en 24 hrs	16,6 Wh/L en 24 hrs
Rango del termostato:	10 ~ -10 °C		
Iluminación:	Luz LED		
Tipo de clavija:	NEMA 6-15P		
Tipo de control:	Termostato electrónico con display		
Condiciones de trabajo:	Clase climática 3 (25°C / 60% Humedad)		

Datos logísticos:

	IEDI-190	IEDI-200	IEDI-250
Peso bruto:	145 kg	160 kg	195 kg
Peso neto:	120 kg	130 kg	160 kg

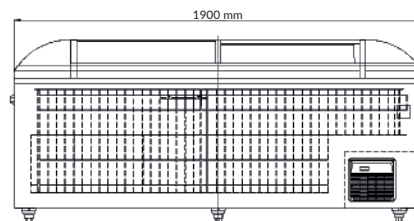
*TORREY esta continuamente mejorando sus equipos. Las especificaciones aquí dispuestas están sujetas a cambio sin previo aviso.

PARTES / VISTAS DEL EQUIPO



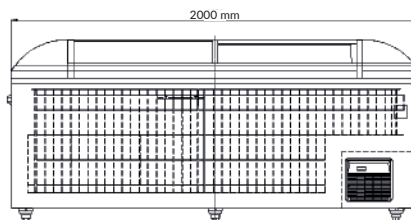
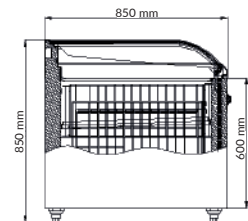
- A. Tapa de cristal
- B. Canastillas
- C. Control
- D. Ruedas
- E. Rejillas

FRONTAL

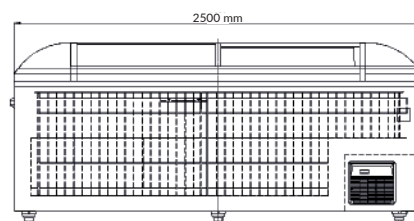
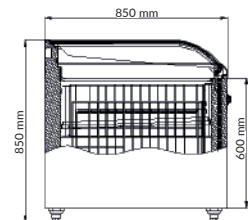


IEDI-190

LATERAL



IEDI-200



IEDI-250

