



MÁQUINA DE HIELO TORREY

MHCD-100 90 110V

MÁQUINA DE HIELO



✓ DOBLE EXTRACCIÓN DE AIRE

Diseño modular para depósitos y dispensadores de hielo, con doble salida de aire que permite una instalación flexible en espacios reducidos.

✓ REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Utiliza R290, más amigable con el medio ambiente y eficiente.

✓ MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

Comparte piezas comunes con todas las máquinas MA, lo que facilita el servicio.

✓ ASISTENTE DE COSECHA

El asistente de cosecha garantiza un rendimiento confiable, con menor consumo de energía y mayor capacidad.

✓ MAYOR DURABILIDAD

Placas del evaporador con recubrimiento de níquel que aseguran resistencia y larga vida útil.

CERTIFICACIONES



ACCESORIOS (se vende por separado)

INDISPENSABLE

CRMHCSPA105 Sistema de filtro de agua SPA-105

OPCIONAL

CRMHC1T0307 Instalación kit MHC-320,MHC-500

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones con empaque

Largo:	686 mm
Ancho:	737 mm
Alto:	991 mm

Dimensiones sin empaque

Largo:	667 mm
Ancho:	623 mm
Alto:	991 mm

Capacidad

Capacidad de producción: 100 kg por día*
* En condiciones ideales

Capacidad de producción: 76 kg por día**
** En condiciones extremas

Datos técnicos

Consumo de agua (32°-21°):	22.5 L por 45.36 kg de hielo
Consumo de energía (32°-21°):	3.7 kWh por 45.36 kg de hielo
Gas refrigerante:	R290A
Presión de agua:	20Psi min - 60Psi max
Rango de temp. ambiente:	10°C a 38°C
Rango de temp. agua:	4°C a 38°C
Compresor:	2195 BTU / Hr aprox.
Voltaje:	115T V
Frecuencia:	60 Hz

Materiales

Material exterior:	Aluminio
Material interior:	Plástico grado alimenticio, acero y cobre

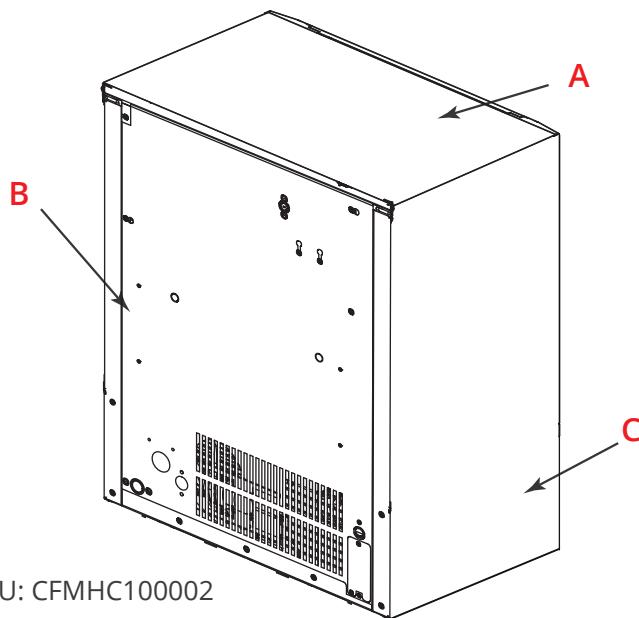
Datos logísticos:

Peso bruto:	74 kg (aprox.)
Peso neto:	64 kg (aprox.)

Condiciones de trabajo:

	Condiciones ideales*	Condiciones extrema**
Temperatura del agua:	21 °C	32 °C
Temperatura del aire:	10 °C	21 °C

PARTES / VISTAS DEL EQUIPO



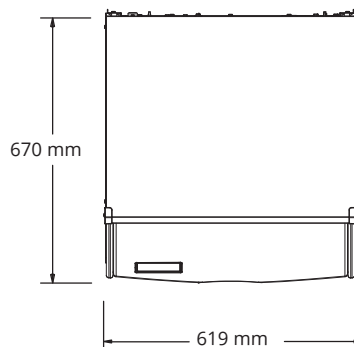
SKU: CFMHC100002

A. Tapa superior

B. Tapa trasera

C. Tapa lateral

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

